

# Ergebnisse des 7. Landes-Orchesterwettbewerbs NRW

## Kategorie B2: Jugend-Blasorchester in Harmoniebesetzung

|  |  |
|--|--|
| <b>Jugendorchester Havixbeck e.V.</b>                    | <b>24,3 Punkte,</b><br>Das Orchester hat mit hervorragendem Erfolg<br>am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen<br><b>und wird zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008<br/>weitergemeldet.</b> |
| <b>Schönebecker Jugend-<br/>Blasorchester Essen</b>      | <b>21 Punkte,</b><br>Das Orchester hat mit sehr gutem Erfolg<br>am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .  |
| <b>Jugendorchester Heiden</b>                            | <b>20 Punkte,</b><br>Das Orchester hat mit gutem Erfolg<br>am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .   |
| <b>Jugendorchester der Raesfelder<br/>Burgmusikanten</b> | <b>20 Punkte,</b><br>Das Orchester hat mit gutem Erfolg<br>am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .   |
| <b>Junior Winds</b>                                      | <b>19 Punkte,</b><br>Das Orchester hat mit gutem Erfolg<br>am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .   |
| <b>Jugendorchester Musikverein Hahn<br/>e.V. Aachen</b>  | <b>18,6 Punkte,</b><br>Das Orchester hat mit gutem Erfolg<br>am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .   |

## Kategorie B3: Blechbläserensembles

|   |  |
|---|--|
| <b>Blechbläserensemble der<br/>städtischen Musikschule Hamm</b> | <b>23,3 Punkte,</b><br>Das Orchester hat mit hervorragendem Erfolg<br>am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen<br><b>und wird zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008<br/>weitergemeldet.</b> |
| <b>Blechbläserensemble der<br/>Bergkapelle Radbod</b>           | <b>20 Punkte,</b><br>Das Orchester hat mit gutem Erfolg<br>am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .   |
| <b>Trinity Brass</b>  | <b>19 Punkte,</b><br>Das Orchester hat mit gutem Erfolg<br>am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .   |
| <b>Blechbläserensemble der<br/>Musikschule Mettmann</b>         | <b>16,3 Punkte,</b><br>Das Orchester hat mit gutem Erfolg<br>am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .   |

Kategorie B4: Posaunenchöre

---

|  |   |
|--|---|
| <b>Bläser der Christuskirche Herford</b>   | <b>24 Punkte,</b><br>Das Orchester hat mit hervorragendem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen <b>und wird zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008 weitergemeldet.</b>                      |
| <b>Evangelischer Jugendposaunenchor Bochum-Linden e.V.</b>                                     | <b>23,3 Punkte,</b><br>Das Orchester hat mit hervorragendem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen <b>und wird als Optionsmeldung zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008 weitergemeldet.</b> |
| <b>Blechbläser-Ensemble an der Apostelkirche Münster</b>                                       | <b>21,6 Punkte,</b><br>Das Orchester hat mit sehr gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .  |
| <b>Posaunenchor der evgl. Kirchengemeinde Kaiserswerth</b>                                     | <b>21,3 Punkte,</b><br>Das Orchester hat mit sehr gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .  |
| <b>Bläser der Leichlinger Kantorei</b>   | <b>21,3 Punkte,</b><br>Das Orchester hat mit sehr gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .  |
| <b>Posaunenchor Rhynern-Drechen</b>  | <b>21 Punkte,</b><br>Das Orchester hat mit sehr gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .  |
| <b>Posaunenchor Bergkamen</b>  | <b>20,3 Punkte,</b><br>Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .   |
| <b>Posaunenchor der evgl. Gemeinde Dortmund-Aplerbeck</b>                                      | <b>19,6 Punkte,</b><br>Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .   |
| <b>Bläsergruppe der Kantorei an der Stephanskirche Düsseldorf-Wersten</b>                      | <b>19,6 Punkte,</b><br>Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .   |
| <b>Posaunenchor der Evangelischen Kirchengemeinde Dülmen</b>                                   | <b>18,6 Punkte,</b><br>Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .   |
| <b>Posaunenchöre der evgl. Kirche Essen-Rellinghausen/<br/>der evgl. Kirche Ratingen-Hösel</b> | <b>18,6 Punkte,</b><br>Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .   |
| <b>Brass &amp; Friends</b>   | <b>17,3 Punkte,</b><br>Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .   |

---

\* Über die Zulassung dieser Orchester entscheidet der Hauptausschuß des 5. Deutschen Orchesterwettbewerbs 2000.

Kategorie B5: Spielleutekorps

---

|  |   |
|--|---|
| <b>Spielmannszug Südlohn 1950 e.V.</b>                 | <b>23,6 Punkte,</b><br>Das Orchester hat mit hervorragendem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen <b>und wird zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008 weitergemeldet.</b>                |
| <b>Trommler- und Pfeiferkorps 1928 Eschweiler e.V.</b> | <b>22,3 Punkte,</b><br>Das Orchester hat mit sehr gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .  |
| <b>Spielleuteorchester "Gut-Klang" Erftstadt e.V.</b>  | <b>22,3 Punkte,</b><br>Das Orchester hat mit sehr gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen <b>und wird als Optionsmeldung zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008 weitergemeldet.</b> |

---

Kategorie C2: Zitherorchester

---

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| <b>Bochumer Zitherorchester</b> | <b>23 Punkte,</b><br>Das Orchester hat mit hervorragendem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen <b>und wird zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008 weitergemeldet.</b> |
|---------------------------------|--|

---

Kategorie C3a: Gitarrenensembles

---

|  |  |
|--|--|
| <b>Gitarrenensemble Rheine 1983 e.V.</b> | <b>23,5 Punkte,</b><br>Das Orchester hat mit hervorragendem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen <b>und wird zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008 weitergemeldet.</b> |
|--|--|

---

Kategorie C3b: Jugendgitarrenensembles

---

|   |   |
|---|---|
| <b>Guitarrissimo - Das Jugendgitarrenorchester Rheine</b>           | <b>22 Punkte,</b><br>Das Orchester hat mit sehr gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen <b>und wird als Optionsmeldung zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008 weitergemeldet.</b> |
| <b>Gitarrenensemble "String Killers" der Musikschule Leverkusen</b> | <b>20 Punkte,</b><br>Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .   |

---

## Kategorie Ea: Jazzorchester

|   |   |
|---|---|
| <b>BIG STUFF Big Band der Musikschule Wipperfürth</b>     | <b>24,5 Punkte,</b><br>Das Orchester hat mit hervorragendem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen <b>und wird zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008 weitergemeldet.</b>                  |
| <b>Big Band der Clara-Schumann-Musikschule Düsseldorf</b> | <b>24 Punkte,</b><br>Das Orchester hat mit hervorragendem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen <b>und wird als Optionsmeldung zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008 weitergemeldet.</b> |
| <b>Bigband der Kunst- und Musikschule Brühl</b>           | <b>24 Punkte,</b><br>Das Orchester hat mit hervorragendem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen <b>und wird als Optionsmeldung zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008 weitergemeldet.</b> |
| <b>Groove m.b.H. der Universität Dortmund</b>             | <b>22 Punkte,</b><br>Das Orchester hat mit sehr gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .  |
| <b>Los Niños - Unna Latina Big Band</b>                   | <b>21 Punkte,</b><br>Das Orchester hat mit sehr gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .  |
| <b>CLEVE-LAND Big-Band der Kreismusikschule Kleve</b>     | <b>20 Punkte,</b><br>Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .   |

## Kategorie Eb: Jugendjazzorchester

|  |  |
|--|--|
| <b>Junior Big Band der Clara-Schumann-Musikschule Düsseldorf</b> | <b>24 Punkte,</b><br>Das Orchester hat mit hervorragendem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen <b>und wird zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008 weitergemeldet.</b> |
| <b>KVG-Bigband</b>   | <b>20,5 Punkte,</b><br>Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .  |
| <b>The Big B(r)and</b>   | <b>18,5 Punkte,</b><br>Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .  |
| <b>EGM Big Band</b>  | <b>17,5 Punkte,</b><br>Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .  |
| <b>Big Band des Theodor-Fliedner-Gymnasiums</b>                  | <b>16,5 Punkte,</b><br>Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .  |

\* Über die Zulassung dieser Orchester entscheidet der Hauptausschuß des 5. Deutschen Orchesterwettbewerbs 2000.