

# Ergebnisse des 7. Landes-Orchesterwettbewerbs NRW



## Kategorie A1: Sinfonieorchester

---

<b>Jugendsinfonieorchester der Musikschule Bochum</b>	<b>24 Punkte,</b> Das Orchester hat mit hervorragendem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen <b>und wird zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008 weitergemeldet.</b>
<b>Orchesterverein Solingen e.V.</b>	<b>22,7 Punkte,</b> Das Orchester hat mit sehr gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
<b>Sinfonieorchester der städtischen Musikschule Hamm</b>	<b>21 Punkte,</b> Das Orchester hat mit sehr gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.

---

## Kategorie A2: Jugendsinfonieorchester

---

<b>Jugendsinfonieorchester der Musikschule Neuss</b>	<b>22,7 Punkte,</b> Das Orchester hat mit sehr gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen <b>und wird zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008 weitergemeldet.</b>
--	---

---

## Kategorie A3: Kammerorchester

---

<b>Kammerorchester der Musik- und Kunstschule Remscheid</b>	<b>23 Punkte,</b> Das Orchester hat mit hervorragendem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen <b>und wird zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008 weitergemeldet.</b>
<b>Kammerorchester Arnsberg der Musikschule Hochsauerlandkreis</b>	<b>21 Punkte,</b> Das Orchester hat mit sehr gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
<b>DelyrikuM Orchester</b>	<b>19,3 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
<b>Collegium musicum der VHS Höxter und der KVHS</b>	<b>15 Punkte,</b> Das Orchester hat mit Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.

---

## Kategorie A3b: Kammerorchester (Sonderorchester)

---

<b>Rock-Streichorchester der Musikschule Mönchengladbach</b>	<b>23 Punkte,</b> Das Orchester hat mit hervorragendem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
--	---

---

\* Über die Zulassung dieser Orchester entscheidet der Projektbeirat des 7. Deutschen Orchesterwettbewerbs 2008.

## Kategorie A4: Jugend-Kammerorchester

---

<b>Westfälisches Jugendkammerorchester</b>	<b>25 Punkte,</b> Das Orchester hat mit hervorragendem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen <b>und wird zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008 weitergemeldet.</b>
<b>Gemeinsames Orchester des König-Wilhelm-Gymnasiums und der Musikschule Höxter</b>	<b>18 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.

---

## Kategorie B1: Blasorchester in Harmoniebesetzung

---

<b>Orchesterverein Hilgen 1912 e.V.</b>	<b>25 Punkte,</b> Das Orchester hat mit hervorragendem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen <b>und wird zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008 weitergemeldet.</b>
<b>Sinfonisches Blasorchester des Musikzugs der Freiwilligen Feuerwehr Ennest</b>	<b>23,6 Punkte,</b> Das Orchester hat mit hervorragendem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen <b>und wird als Optionsmeldung zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008 weitergemeldet*.</b>
<b>Symphonisches Blasorchester der Feuerwehr Gütersloh</b>	<b>22,3 Punkte,</b> Das Orchester hat mit sehr gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
<b>Feuerwehrorchester Radevormwald</b>	<b>22 Punkte,</b> Das Orchester hat mit sehr gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
<b>Sinfonisches Blasorchester der Musikschule der Stadt Hilden</b>	<b>22 Punkte,</b> Das Orchester hat mit sehr gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
<b>Blasorchester Havixbeck 1878 e.V.</b>	<b>21 Punkte,</b> Das Orchester hat mit sehr gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
<b>Blasorchester der Musikkapelle Südlohn 1908 e.V.</b>	<b>21 Punkte,</b> Das Orchester hat mit sehr gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
<b>Isselburger Blasorchester e.V.</b>	<b>21 Punkte,</b> Das Orchester hat mit sehr gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
<b>Musikverein Wüllen 1911 e.V.</b>	<b>20 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
<b>Blasorchester der Musikschule Solingen</b>	<b>18 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.

---

\* Über die Zulassung dieser Orchester entscheidet der Projektbeirat des 7. Deutschen Orchesterwettbewerbs 2008.

<b>Brass &amp; Winds</b>	<b>18 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
<b>Blasorchester der Musikschule Leverkusen</b>	<b>17,3 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
<b>Musikzug der Freiwilligen Feuerwehr Legden</b>	<b>17 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
<b>Musikverein DIANA Kesternich</b>	<b>14,6 Punkte,</b> Das Orchester hat mit Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.

#### Kategorie B2: Jugend-Blasorchester in Harmoniebesetzung

<b>Jugendorchester Havixbeck e.V.</b>	<b>24,3 Punkte,</b> Das Orchester hat mit hervorragendem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen <b>und wird zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008 weitergemeldet.</b>
<b>Schönebecker Jugend-Blasorchester Essen</b>	<b>21 Punkte,</b> Das Orchester hat mit sehr gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
<b>Jugendorchester Heiden</b>	<b>20 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
<b>Jugendorchester der Raesfelder Burgmusikanten</b>	<b>20 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
<b>Junior Winds</b>	<b>19 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
<b>Jugendorchester Musikverein Hahn e.V. Aachen</b>	<b>18,6 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.

#### Kategorie B3: Blechbläserensembles

<b>Blechbläserensemble der städtischen Musikschule Hamm</b>	<b>23,3 Punkte,</b> Das Orchester hat mit hervorragendem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen <b>und wird zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008 weitergemeldet.</b>
<b>Blechbläserensemble der Bergkapelle Radbod</b>	<b>20 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.

\* Über die Zulassung dieser Orchester entscheidet der Projektbeirat des 7. Deutschen Orchesterwettbewerbs 2008.

<b>Trinity Brass</b>	<b>19 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
<b>Blechbläserensemble der Musikschule Mettmann</b>	<b>16,3 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
Kategorie B4: Posaunenchor	
<b>Bläser der Christuskirche Herford</b>	<b>24 Punkte,</b> Das Orchester hat mit hervorragendem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen <b>und wird zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008 weitergemeldet.</b>
<b>Evangelischer Jugendposaunenchor Bochum-Linden e.V.</b>	<b>23,3 Punkte,</b> Das Orchester hat mit hervorragendem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen <b>und wird als Optionsmeldung zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008 weitergemeldet*.</b>
<b>Blechbläser-Ensemble an der Apostelkirche Münster</b>	<b>21,6 Punkte,</b> Das Orchester hat mit sehr gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
<b>Posaunenchor der evgl. Kirchengemeinde Kaiserswerth</b>	<b>21,3 Punkte,</b> Das Orchester hat mit sehr gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
<b>Bläser der Leichlinger Kantorei</b>	<b>21,3 Punkte,</b> Das Orchester hat mit sehr gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
<b>Posaunenchor Rhynern-Drechen</b>	<b>21 Punkte,</b> Das Orchester hat mit sehr gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
<b>Posaunenchor Bergkamen</b>	<b>20,3 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
<b>Posaunenchor der evgl. Gemeinde Dortmund-Aplerbeck</b>	<b>19,6 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
<b>Bläsergruppe der Kantorei an der Stephanskirche Düsseldorf-Wersten</b>	<b>19,6 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
<b>Posaunenchor der Evangelischen Kirchengemeinde Dülmen</b>	<b>18,6 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
<b>Posaunenchor der evgl. Kirche Essen-Rellinghausen/ der evgl. Kirche Ratingen-Hösel</b>	<b>18,6 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.

\* Über die Zulassung dieser Orchester entscheidet der Projektbeirat des 7. Deutschen Orchesterwettbewerbs 2008.

<b>Brass &amp; Friends</b>	<b>17,3 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
----------------------------	---

---

Kategorie B5: Spielleutekorps

<b>Spielmanszug Südlohn 1950 e.V.</b>	<b>23,6 Punkte,</b> Das Orchester hat mit hervorragendem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen <b>und wird zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008 weitergemeldet.</b>
---------------------------------------	--

<b>Trommler- und Pfeiferkorps 1928 Eschweiler e.V.</b>	<b>22,3 Punkte,</b> Das Orchester hat mit sehr gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen <b>und wird als Optionsmeldung zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008 weitergemeldet*.</b>
--	--

<b>Spielleuteorchester "Gut-Klang" Erftstadt e.V.</b>	<b>22,3 Punkte,</b> Das Orchester hat mit sehr gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen <b>und wird als Optionsmeldung zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008 weitergemeldet*.</b>
---	--

---

Kategorie C1a: Zupforchester

<b>Mülheimer Zupforchester e.V.</b>	<b>24,5 Punkte,</b> Das Orchester hat mit hervorragendem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen <b>und wird zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008 weitergemeldet.</b>
-------------------------------------	--

<b>Mandolinen-Konzertgesellschaft Wuppertal e.V.</b>	<b>24,2 Punkte,</b> Das Orchester hat mit hervorragendem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen <b>und wird als Optionsmeldung zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008 weitergemeldet*.</b>
--	--

<b>Düsseldorfer Zupforchester e.V.</b>	<b>23,5 Punkte,</b> Das Orchester hat mit hervorragendem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
--	--

<b>Monheimer Zupforchester</b>	<b>23,2 Punkte,</b> Das Orchester hat mit hervorragendem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
--------------------------------	--

<b>Wittener Mandolinen- und Gitarrenorchester 1929 e.V.</b>	<b>23 Punkte,</b> Das Orchester hat mit hervorragendem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
---	--

<b>Mandolinenorchester Rurtal 1928 Jülich-Koslar e.V.</b>	<b>21 Punkte,</b> Das Orchester hat mit sehr gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
---	--

<b>Grenzland-Zupforchester</b>	<b>21 Punkte,</b> Das Orchester hat mit sehr gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
--------------------------------	--

---

\* Über die Zulassung dieser Orchester entscheidet der Projektbeirat des 7. Deutschen Orchesterwettbewerbs 2008.

---

<b>Mandolinen-Orchester Herringen von 1924 e.V.</b>	<b>18,5 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
---	--

---

<b>Zupforchester Krefeld 1988 e.V.</b>	<b>18,2 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
--	--

---

<b>Mandolinen- und Gitarrenorchester 1956 Hamm Bockum-Hövel</b>	<b>17 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
---	--

---

#### Kategorie C2: Zitherorchester

---

<b>Bochumer Zitherorchester</b>	<b>23 Punkte,</b> Das Orchester hat mit hervorragendem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen <b>und wird zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008 weitergemeldet.</b>
---------------------------------	---

---

#### Kategorie C3a: Gitarrenensembles

---

<b>Gitarrenensemble Rheine 1983 e.V.</b>	<b>23,5 Punkte,</b> Das Orchester hat mit hervorragendem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen <b>und wird zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008 weitergemeldet.</b>
--	---

---

#### Kategorie C3b: Jugendgitarrenensembles

---

<b>Guitarrissimo - Das Jugendgitarrenorchester Rheine</b>	<b>22 Punkte,</b> Das Orchester hat mit sehr gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen <b>und wird als Optionsmeldung zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008 weitergemeldet*.</b>
---	---

---

<b>Gitarrenensemble "String Killers" der Musikschule Leverkusen</b>	<b>20 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
---	--

---

#### Kategorie D1: Akkordeonorchester

---

<b>Emscherland-Akkordeonorchester Herne e.V.</b>	<b>22 Punkte,</b> Das Orchester hat mit sehr gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen <b>und wird zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008 weitergemeldet.</b>
--	---

---

\* Über die Zulassung dieser Orchester entscheidet der Projektbeirat des 7. Deutschen Orchesterwettbewerbs 2008.

## Kategorie Ea: Jazzorchester

---

<b>BIG STUFF Big Band der Musikschule Wipperfürth</b>	<b>24,5 Punkte,</b> Das Orchester hat mit hervorragendem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen <b>und wird zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008 weitergemeldet.</b>
<b>Big Band der Clara-Schumann-Musikschule Düsseldorf</b>	<b>24 Punkte,</b> Das Orchester hat mit hervorragendem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen <b>und wird als Optionsmeldung zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008 weitergemeldet*.</b>
<b>Bigband der Kunst- und Musikschule Brühl</b>	<b>24 Punkte,</b> Das Orchester hat mit hervorragendem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen <b>und wird als Optionsmeldung zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008 weitergemeldet*.</b>
<b>Groove m.b.H. der Universität Dortmund</b>	<b>22 Punkte,</b> Das Orchester hat mit sehr gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
<b>Los Niños – Unna Latina Big Band</b>	<b>21 Punkte,</b> Das Orchester hat mit sehr gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
<b>CLEVE-LAND Big-Band der Kreismusikschule Kleve</b>	<b>20 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.

---

## Kategorie Eb: Jugendjazzorchester

---

<b>Junior Big Band der Clara-Schumann-Musikschule Düsseldorf</b>	<b>24 Punkte,</b> Das Orchester hat mit hervorragendem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen <b>und wird als Optionsmeldung zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008 weitergemeldet*.</b>
<b>KVG-Bigband</b>	<b>20,5 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
<b>The Big B(r)and</b>	<b>18,5 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
<b>EGM Big Band</b>	<b>17,5 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
<b>Big Band des Theodor-Fließner-Gymnasiums</b>	<b>16,5 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.

---

\* Über die Zulassung dieser Orchester entscheidet der Projektbeirat des 7. Deutschen Orchesterwettbewerbs 2008.

## Kategorie F: Offene Kategorie

---

<b>Orchester der DSK (Deutsche Steinkohle)</b>	<b>23 Punkte,</b> Das Orchester hat mit hervorragendem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
<b>Cello Total, Musikschule Neuss</b>	<b>18,3 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.

---

## Kategorie K: Kinderorchester

---

<b>Junges Streichorchester der westfälischen Schule für Musik Münster</b>	<b>23 Punkte,</b> Das Orchester hat mit hervorragendem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
<b>Vororchester des Jugendblasorchesters der RMS Köln</b>	<b>23 Punkte,</b> Das Orchester hat mit hervorragendem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
<b>Claras zarte Saiten</b>	<b>21 Punkte,</b> Das Orchester hat mit sehr gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
<b>Lützw-Junior-Band</b>	<b>20 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
<b>Orchester II der Städtischen Musikschule Hamm</b>	<b>19 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
<b>Young Winds</b>	<b>18 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.
<b>Bläservororchester der Musikschule Mettmann</b>	<b>16 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen.

---