

# Ergebnisse des 7. Landes-Orchesterwettbewerbs NRW

## Kategorie B2: Jugend-Blasorchester in Harmoniebesetzung

<b>Jugendorchester Havixbeck e.V.</b>	<b>24,3 Punkte,</b> Das Orchester hat mit hervorragendem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen <b>und wird zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008 weitergemeldet.</b>
<b>Schönebecker Jugend-Blasorchester Essen</b>	<b>21 Punkte,</b> Das Orchester hat mit sehr gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .
<b>Jugendorchester Heiden</b>	<b>20 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .
<b>Jugendorchester der Raesfelder Burgmusikanten</b>	<b>20 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .
<b>Junior Winds</b>	<b>19 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .
<b>Jugendorchester Musikverein Hahn e.V. Aachen</b>	<b>18,6 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .

## Kategorie B3: Blechbläserensembles

<b>Blechbläserensemble der städtischen Musikschule Hamm</b>	<b>23,3 Punkte,</b> Das Orchester hat mit hervorragendem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen <b>und wird zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008 weitergemeldet.</b>
<b>Blechbläserensemble der Bergkapelle Radbod</b>	<b>20 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .
<b>Trinity Brass</b>	<b>19 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .
<b>Blechbläserensemble der Musikschule Mettmann</b>	<b>16,3 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .

Kategorie B4: Posaunenchöre

---

<b>Bläser der Christuskirche Herford</b>	<b>24 Punkte,</b> Das Orchester hat mit hervorragendem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen <b>und wird zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008 weitergemeldet.</b>
<b>Evangelischer Jugendposaunenchor Bochum-Linden e.V.</b>	<b>23,3 Punkte,</b> Das Orchester hat mit hervorragendem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen <b>und wird als Optionsmeldung zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008 weitergemeldet.</b>
<b>Blechbläser-Ensemble an der Apostelkirche Münster</b>	<b>21,6 Punkte,</b> Das Orchester hat mit sehr gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .
<b>Posaunenchor der evgl. Kirchengemeinde Kaiserswerth</b>	<b>21,3 Punkte,</b> Das Orchester hat mit sehr gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .
<b>Bläser der Leichlinger Kantorei</b>	<b>21,3 Punkte,</b> Das Orchester hat mit sehr gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .
<b>Posaunenchor Rhynern-Drechen</b>	<b>21 Punkte,</b> Das Orchester hat mit sehr gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .
<b>Posaunenchor Bergkamen</b>	<b>20,3 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .
<b>Posaunenchor der evgl. Gemeinde Dortmund-Aplerbeck</b>	<b>19,6 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .
<b>Bläsergruppe der Kantorei an der Stephanskirche Düsseldorf-Wersten</b>	<b>19,6 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .
<b>Posaunenchor der Evangelischen Kirchengemeinde Dülmen</b>	<b>18,6 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .
<b>Posaunenchor der evgl. Kirche Essen-Rellinghausen/ der evgl. Kirche Ratingen-Hösel</b>	<b>18,6 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .
<b>Brass &amp; Friends</b>	<b>17,3 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .

---

\* Über die Zulassung dieser Orchester entscheidet der Hauptausschuß des 5. Deutschen Orchesterwettbewerbs 2000.

Kategorie B5: Spielleutekorps

---

<b>Spielmannszug Südlohn 1950 e.V.</b>	<b>23,6 Punkte,</b> Das Orchester hat mit hervorragendem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen <b>und wird zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008 weitergemeldet.</b>
<b>Trommler- und Pfeiferkorps 1928 Eschweiler e.V.</b>	<b>22,3 Punkte,</b> Das Orchester hat mit sehr gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .
<b>Spielleuteorchester "Gut-Klang" Erftstadt e.V.</b>	<b>22,3 Punkte,</b> Das Orchester hat mit sehr gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen <b>und wird als Optionsmeldung zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008 weitergemeldet.</b>

---

Kategorie C2: Zitherorchester

---

<b>Bochumer Zitherorchester</b>	<b>23 Punkte,</b> Das Orchester hat mit hervorragendem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen <b>und wird zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008 weitergemeldet.</b>
---------------------------------	--

---

Kategorie C3a: Gitarrenensembles

---

<b>Gitarrenensemble Rheine 1983 e.V.</b>	<b>23,5 Punkte,</b> Das Orchester hat mit hervorragendem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen <b>und wird zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008 weitergemeldet.</b>
--	--

---

Kategorie C3b: Jugendgitarrenensembles

---

<b>Guitarrissimo - Das Jugendgitarrenorchester Rheine</b>	<b>22 Punkte,</b> Das Orchester hat mit sehr gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen <b>und wird als Optionsmeldung zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008 weitergemeldet.</b>
<b>Gitarrenensemble "String Killers" der Musikschule Leverkusen</b>	<b>20 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .

---

## Kategorie Ea: Jazzorchester

<b>BIG STUFF Big Band der Musikschule Wipperfürth</b>	<b>24,5 Punkte,</b> Das Orchester hat mit hervorragendem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen <b>und wird zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008 weitergemeldet.</b>
<b>Big Band der Clara-Schumann-Musikschule Düsseldorf</b>	<b>24 Punkte,</b> Das Orchester hat mit hervorragendem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen <b>und wird als Optionsmeldung zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008 weitergemeldet.</b>
<b>Bigband der Kunst- und Musikschule Brühl</b>	<b>24 Punkte,</b> Das Orchester hat mit hervorragendem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen <b>und wird als Optionsmeldung zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008 weitergemeldet.</b>
<b>Groove m.b.H. der Universität Dortmund</b>	<b>22 Punkte,</b> Das Orchester hat mit sehr gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .
<b>Los Niños - Unna Latina Big Band</b>	<b>21 Punkte,</b> Das Orchester hat mit sehr gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .
<b>CLEVE-LAND Big-Band der Kreismusikschule Kleve</b>	<b>20 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .

## Kategorie Eb: Jugendjazzorchester

<b>Junior Big Band der Clara-Schumann-Musikschule Düsseldorf</b>	<b>24 Punkte,</b> Das Orchester hat mit hervorragendem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen <b>und wird zum 7. Deutschen Orchesterwettbewerb 2008 weitergemeldet.</b>
<b>KVG-Bigband</b>	<b>20,5 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .
<b>The Big B(r)and</b>	<b>18,5 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .
<b>EGM Big Band</b>	<b>17,5 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .
<b>Big Band des Theodor-Fliedner-Gymnasiums</b>	<b>16,5 Punkte,</b> Das Orchester hat mit gutem Erfolg am 7. Landes-Orchesterwettbewerb teilgenommen .

\* Über die Zulassung dieser Orchester entscheidet der Hauptausschuß des 5. Deutschen Orchesterwettbewerbs 2000.